MEIMEI INDUSTRIES INC.



PTR-1000 ペイントトロッター



車体の前後・下部を含む小・中損傷リペアーは 大損傷リペアーより作業効率が悪くなります。 なぜなら、時間・作業スペース・修理コストが 修理費用を上回るからです。

設備の問題点

通常、スプレーブースは大損傷リベアーを優先的に使用するため小・中損傷リベアーは後回しにされます。 その為、作業待ちの時間が必要になり非効率的です。



設備の解決策

私たちが提案するペイントトロッターは小・中損傷リベアー を効率よくおこなうことができます。 その為、作業待ちの時間がなくなり非常に効率的です。

時間の問題点

スプレーブースを使用できる時間には限りがあります。 特に大損傷リベアーの場合は作業時間を必要とします。 その為、小・中損傷リベアーの作業時間が確保できません。



時間の解決策

ベイントトロッターは小・中損傷リベアーをおこなうため に開発された製品です。また、移動式なので工場内のデッ トスペースでの使用が可能です。

この製品を導入することにより大幅な生産性と利益の増大 が見込まれます。

ランニングコストの問題点

スプレーブースで小・中損傷リベアーをする場合。 小〜大損傷リベアーまで同じ量の電力・燃料を消費するの で非常に非効率的です。



ランニングコストの解決策

ベイントトロッターはスプレーブースに比べて小・中損傷 リベアーだけの電力・燃料を消費するので非常に効率的で す。

収益率の問題点

リベアー作業の問題点は長い修理時間と非効率なランニン グコストではないでしょうか!?

最終的に高価な修理代に比べて低い収益率になることです。



収益率の解決策

ペイントトロッター導入は最も効率の良い解決策です。 小・中損傷リペアーを作業するうえで小さなエリアなどの デットスペースで高効率な作業がおこなえます。 このことにより多くの収益性が見込めます。

PTR-1000

ペイントトロッターの特長

明るい照明

高性能な調色マッチングができる蛍光灯を標準装備しています。

最適な集塵システム

カーボンフィルターシステムを採用することにより 溶剤を高効率で吸収することが可能です。 クリーンなワークエリアで作業者を守ります。



設置

車体の近くにベイントトロッターを設置することができる ので工場内のどこのエリアでも使用が可能です。



密閉性

保護フィルムを使用することによりペイントするエリアを 容易に密閉することができます。



作学性

ベイントトロッターは密閉されたブースシステムのためゴ ミやミストが付着しにくく塗装後の効率的な仕上げ作業が 可能です。また、ベイントトロッターエリアの中で作業で きるため他のエリアへの塗装の飛散が防げます。



韵 慢

乾燥作業をする場合は移動式乾燥機を併用することも可能 です。このことにより作業時間が更に短縮されます。 ペイントトロッター導入はランニングコストの削減・ 作業時間の短縮につながります。

また、工場内のデットスペースを活用することにより収益性を飛躍的に増大することができます。



最高 98% の CO² の排出を削減します。



排気風量	6.000 m³/h
フィルター通過速度	1 m/s
平均風速(作業エリア)	0,5 - 0,8 m/s
平均照度	1.500 lx
騒音値	65 dB
溶剤吸収率	80 - 97%
モーター出力	2,2 Kw
照明出力	0,23 Kw
フィルター枚数	5 + 1
寸法(長さ・幅・高さ)	4.300 x 1.100 x 2.160 mm

明々工業株式会社

cubicsystem 検索



本社・工場 〒677-0032 兵庫県西脇市中畑町 1479-17 TEL(0795)22-8882 FAX(0795)22-8887

関東支店 〒277-0871 千葉県柏市若柴 162-21 TEL(04)7132-9966 FAX(04)7132-9981

お求めとご相談は